

超小型精密CNCくし刃旋盤 2軸直行NCローダ付



L2-P-2NCL

L2-P型に独自開発の2軸直行ローダを搭載し安定した自動化を実現、素材供給・排出用のコンベア、パレットストッカなど多彩なオプションとの組み合わせで、加工物に最適で長時間の無人運転が可能です。



- HDD,IT関連部品等の加工に最適
- 主軸台移動型(Z)と独立スライド(X)で構成された新型機
- 高速高精度型ビルトインモータスピンドルを搭載



TMW

タカハシキカイ

■機械標準仕様

項目	単位	仕様
最大加工外径	mm	φ100
棒材最大加工外径	mm	φ7
最大加工長さ	mm	100
主軸チャックの最大	インチ	4
往復台(Z)最大移動量	mm	180
刃物台(X)最大移動量	mm	220
主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	10,000
Xスライド早送り速度	mm/min	12,000
Zスライド早送り速度	mm/min	16,000
切削送り速度	mm/rev mm/min	0.0001~40.0または 1~40,000
主軸モータ	kw	ビルトインスピンドル2.2/1.5
送り用モータ	kw	X:0.75 Z:0.75
機械の大きさ (幅×奥行き×高さ)	mm	1,760×1,295×1,840
機械の質量	kg	1,600

■機械標準付属品

- 2軸直行NCローダ 1式 ●ローダ用イン・アンエアチャック及びジョー
- X・Zスライド潤滑油装置 1式 ●ツールホルダー 3組 ●主軸台冷却装置 1式
- スブラッシュガード 1式 ●切削油タンク装置 1式 ●ドアロック装置 1式
- 機内照明灯 1式 ●オイルブロー装置 1式 ●調整工具 1式

■機械特別付属品

- X軸リニアスケール分解能0.05マイクロン ●チップコンベア装置 ●自動消化装置 ●ミストコレクター用ダクト ●ミストコレクター装置 ●切削油温度調整装置 ●4インチ精密エアチャック装置及びジョー ●4インチダイヤフラムチャック及びジョー ●主軸後部エア吹出装置 ●エアブロー装置 ●ツールカウンター ●20型コレットチャック開閉装置 ●クイックチェンジ式バイトホルダ ●ワーク供給・排出パレタイザ ●ワーク供給・排出コンベア ●ワーク供給・排出パレットチェンジャー

■CNC装置標準仕様(FANUC Series Oi-T)

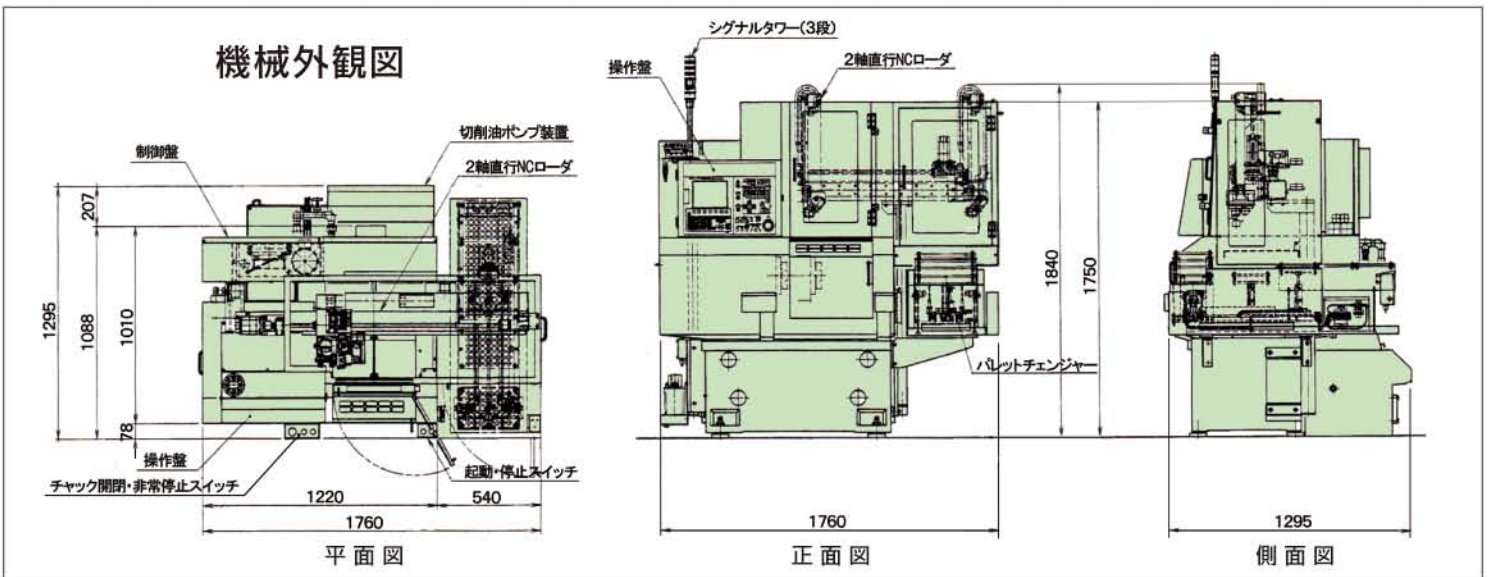
項目	単位	仕様
制御軸数		5軸(X・Z・C・ZL・YL軸)同時5軸
最小設定単位	mm	0.0001
最大指令値	mm	±99999.9999
ハンドル送り	mm	0.0001、0.001、0.01
補間機能		直線・テーパ・ねじ切り・円弧
指令値方式		インクリメンタル、アブソリュート
テープ記憶長	m	2,560(2系統合計)
ディスプレイ		8.4インチ カラーLCD
登録プログラム数		800個(2系統合計)
テープコード		ISO/EIA自動判別
工具補正個数		±7桁、128組(2系統合計)
早送りオーバーライド		4段階
原点復帰		手動及び自動

■CNC装置標準付属品

- 工具形状・摩耗補正 ●面取りコーナーR ●手動パルス発生器 ●バックラッシュ補正 ●単一形固定サイクル ●複合型固定サイクル(G70~G76)
- ねじ切りサイクルリトラクト ●連続ねじ切り ●稼働時間・部品数表示
- プレイバック機能 ●円弧半径R指定 ●X軸直径/半径指定 ●周速一定制御 ●刃先R指定 ●インチ/メトリック切替 ●カスタムマクロ ●拡張テープ編集 ●リジットタップ

■CNC装置特別付属品

- 外部補正入力インターフェイス ●プログラム入出力インターフェイス
- 自動工具補正



TMW

*本カタログの仕様等内容は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

株式会社 **タカハシキカイ**

<http://www.tmwjp.com>

- 本社・工場** 〒947-8506 新潟県小千谷市大字山谷字新保4番地11(小千谷第一工業団地内)
TEL(0258)82-4315(代) FAX(0258)83-2202 E-mail:sales@tmwjp.com
- 名古屋営業所** 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目24番8号(EME名古屋ビル4F)
TEL(052)571-5155(代) FAX(052)561-4966 E-mail:sales-nagoya@tmwjp.com
- タカハシマシナリー(タイランド)** 2549/32 Phaholyothin Rd., Lardyao, Jatujuk, Bangkok 10900 Thailand
TEL(662)942-7162 FAX(662)942-7163